

Гидромоторы серии HWF

1	2	3	4	5	6
HW					

КОД ЗАКАЗА

Поз. 1 – Монтажный фланец

- Без кода – Колесный монтаж, четыре отверстия
F – Овальный фланец, шесть отверстий
S – Колесный монтаж, четыре отверстия

Поз. 2 – Код рабочего объема

125	– 126,0 см ³ /об
160	– 158,0 см ³ /об
200	– 201,3 см ³ /об
235	– 235,0 см ³ /об
250	– 252,0 см ³ /об
300	– 300,0 см ³ /об
315	– 314,9 см ³ /об
350	– 347,8 см ³ /об
370	– 369,0 см ³ /об
400	– 396,8 см ³ /об
470	– 470,6 см ³ /об
500	– 502,4 см ³ /об
535	– 536,0 см ³ /об
550	– 550,0 см ³ /об

Поз. 3 – Выступающие части вала*

- K** – 1 1/4" цилиндрический, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 1/2" Bs46
KB – Ø35 конический 1:10, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 1/4" Bs46
L – 1 1/4" со шлицами 14Т, ANSI B92.1 - 1976
M – Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x32 DIN 6885
R – Ø1 1/2" конический 1:8, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1" Bs46
T – Ø1 1/4" конический 1:8, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 1/4" Bs46

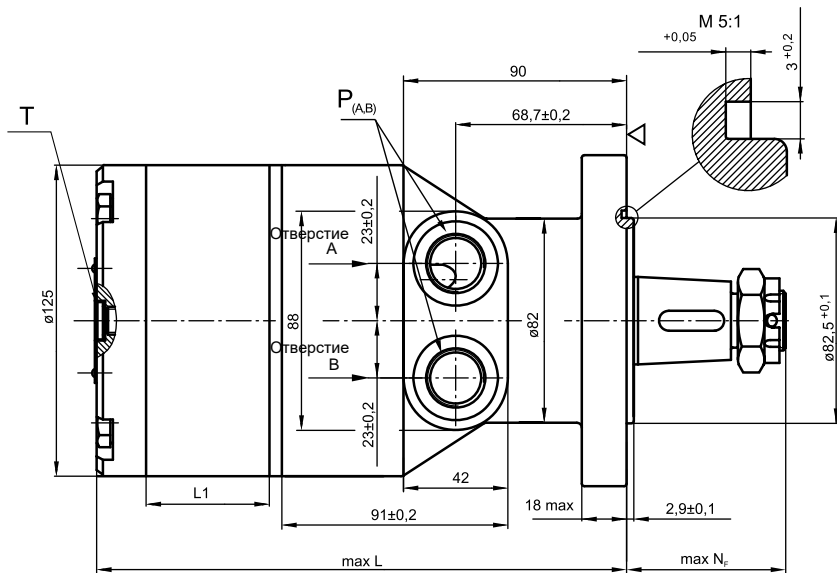
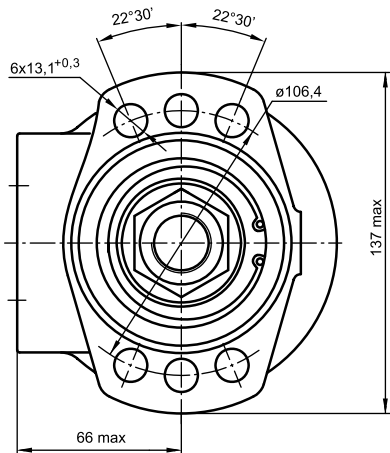
Поз. 4 – Отверстия

- 2** – BSPP (ISO228)
4 – SAE (ANSI B1.1-1982)

Поз. 5 – Особые характеристики

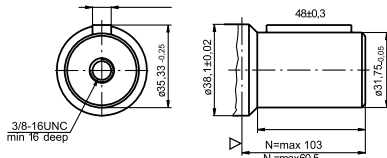
Поз. 6 – Модель

Без кода – Указывается заводом

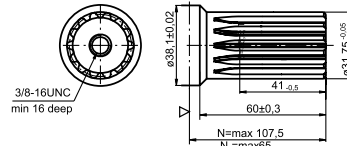


Тип	L мм	L ₁ мм
HWF 125	184,0	17,4
HWF 160	188,5	21,8
HWF 200	194,5	27,8
HWF 235	199,0	32,5
HWF 250	201,5	34,8
HWF 300	208,0	41,4
HWF 315	210,0	43,5
HWF 350	214,5	48,0
HWF 370	217,5	51,0
HWF 400	221,5	54,8
HWF 470	231,51	65,0
HWF 500	236,0	69,4
HWF 535	240,5	74,1
HWF 550	242,5	76,0

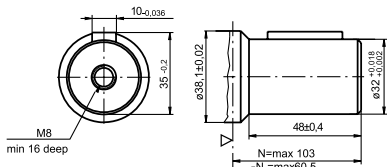
K - 1 1/4" цилиндрический, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1 1/2" BS46
 Макс. крутящий момент 77 даН.м



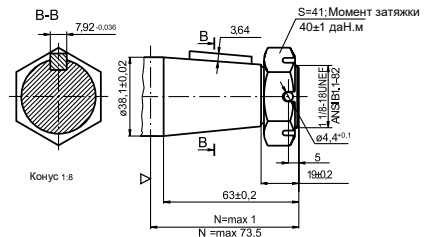
L - Ø1 1/4" со шлицами, 14Т DP12/24 ANSI B92.1-1976 стандарт.
 Макс. крутящий момент 77 даН.м



M - Ø32 цилиндрический, Призматическая шпонка A10x8x32 DIN 6885
 Макс. крутящий момент 77 даН.м



T - 1 1/2" конический, 1:8, Призматическая шпонка 5/16"x5/16"x1" BS46
 Макс. крутящий момент 120 даН.м



Технические характеристики

Тип		HW 125	HW 160	HW 200	HW 235	HW 250	HW 300	HW 315	HW 350	HW 370	HW 400	HW 470	HW 500	HW 535	HW 550
Рабочий объем (см ³ /об.)		126	157,8	201,3	235,3	252	300	314,9	347,8	369,2	398,8	470,6	502,4	535	550
Макс. частота вращения (об/мин)	непр.	357	380	373	319	298	250	238	218	203	189	159	149	140	136
	прер.*	476	475	497	425	397	333	318	288	271	252	244	229	215	209
Макс. крутящий момент (даН.м)	непр.	35	44	55	64,5	69	81	85	94	9	96	92	91	90	89
	прер.*	38,5	48	60	70	75	89	93	102	105	98	101	101	104	105
Макс. мощность (кВт)	непр.	16,2	17,6	18,6	18,2	16,8	16,5	16,4	16,5	13,2	12,5	10,6	10,8	9,4	9
	прер.*	19,8	21,6	23,1	22,6	20,8	20,8	20,8	20,8	19,2	18,5	17,4	17,8	16,4	15,8
Макс. перепад давления (бар)	непр.	205	205	205	205	205	205	205	205	205	185	150	140	130	125
	прер.*	225	225	225	225	225	225	225	225	225	190	165	155	150	145
Макс. расход масла (л/мин)	непр.	45	60	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
	прер.*	60	75	100	100	100	100	100	100	100	100	115	115	115	115
Макс. давление на входе (бар)	непр.	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
	прер.*	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Макс. начальное давление с ненагруженн. валом, (бар)		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Мин. начальный крутящий момент (даН.м)	при макс. непрерывн. падении давления	28,7	36	45,1	52,8	56,5	86,4	69,7	77	79,5	78,7	75,4	74,6	73,8	72,9
	при макс. прерывающемся падении давления*	31,5	39,3	49,2	57,4	61,5	72,9	76,2	83,6	86	80,3	82,8	82,8	85,2	84,4
Мин. число оборотов***, (об/мин)		10	10	10	10	10	10	10	8	8	8	8	8	5	5
вес, средн. (кг)	HW	14,3	14,6	15,1	15,5	15,7	16,1	16,3	16,7	16,9	17,3	18,1	18,4	18,8	18,9
	HWF	12,8	13,1	13,6	14,0	14,2	14,6	14,8	15,2	15,4	15,8	16,6	16,9	17,3	17,4
	HWS	14	14,3	14,8	15,2	15,4	15,8	16	16,4	16,6	17	17,8	18,1	18,5	18,6

* Работа с перерывами: допустимые значения могут возникать не более чем в 10% случаев ежеминутно.

** Максимальная нагрузка: допустимые значения могут возникать не более чем в 1% случаев ежеминутно.

*** На предмет частоты вращения на 5 об/мин ниже заданной обращаться к производителю или региональному менеджеру.

1) Прерывистая частота вращения и прерывистое давление не должны возникать одновременно.

2) Рекомендуемая фильтрация согласно степени чистоты ISO 20/16. Номинальная фильтрация 25 микрон или лучше.

3) Рекомендуется использовать высококачественное, антифрикционное минеральное гидравлическое масло, HLP (DIN51524) или HM (ISO 6743/4). При использовании синтетических жидкостей обращаться к производителю для получения информации об альтернативных материалах уплотнения.

4) Рекомендуемая минимальная вязкость масла 13 мм²/с при 50°C.

5) Рекомендуемая максимальная рабочая температура системы составляет 82°C

8) Для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы моторного масла заполнить систему жидкостью перед подачей нагрузки и оставить поработать при умеренной нагрузке и оборотах в течение 10–15 минут.